#### **MAÇONNERIE**

#### ■ MORTIER RÉFRACTAIRE



### LES + PRODUIT

- ▶ Résistance jusqu'à 1 000°C
- ► Granulométrie maximale égale à 2 mm
- ▶ Prêt à gâcher

#### **DOSAGE EN EAU**

▶ 4 litres par sac de 25 kg

#### CONSOMMATION

▶ 2 kg/m²/mm d'épaisseur environ

#### CONDITIONNEMENT

▶ Sac de 25 kg

#### **CONSERVATION**

▶ 12 mois

à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert, et stocké à l'abri de l'humidité

#### **GARANTIE**

▶ R.C. fabricant

ASSISTANCE TECHNIQUE: ParexGroup S.A. assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

## 0 826 08 68 78 Service 0,15 €/min + prix appel

#### **DOCUMENTATION TECHNIQUE - Mars 2020**

Cette Fiche Technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaïssances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier qu'il dispose de la version la plus récente - Mise à jour consultable sur parexlanko.com

PAREXGROUP S.A. 19 place de la Résistance - CS 50053 92445 Issy-les-Moulineaux Cedex - Tél. (33) 01 41 17 20 00

PAREXLANKO est une marque du groupe Sika.



# 156 MORTIER FEU





#### DESCRIPTION

• Mortier prêt à gâcher, constitué de ciment alumineux et de granulats calibrés

#### DOMAINES D'APPLICATION

 Travaux courants de maçonnerie exposée aux hautes températures: barbecues, cheminées, foyers ouverts ou fermés

#### CARACTÉRISTIQUES

- · Aspect : poudre
- · Couleur : gris foncé
- · Granulométrie : 0 2 mm
- **D.P.U.** : 1 h à 20°C
- · Densité produit durci : 2,2
- Résistances à la compression après 2 h à 1 000°C : 12 MPa
- · Résistances mécaniques (MPa) (1)

Échéances	l jour	28 jours
Flexion	4	5
Compression	25	35

#### MISE EN ŒUVRE

#### **■ PRÉPARATION DES SUPPORTS**

· Supports sains, dépoussiérés et humidifiés préalablement.

#### PRÉPARATION DU PRODUIT

 Mélanger manuellement ou mécaniquement de préférence 1 sac de 156 MORTIER FEU avec de l'eau propre jusqu'à obtention d'une pâte homogène sans grumeaux.

#### Dosage / Rendement

Quantité	25 kg
Eau	4 litres

#### **■ APPLICATION DU PRODUIT**

- · Le produit s'applique manuellement à la truelle.
- · La surface peut être lissée ou talochée.

#### **■ MISE EN CHAUFFE**

• Respecter un délai de 48 h minimum de séchage avant mise en chauffe progressive.

#### ÉGALEMENT DISPONIBLE

#### AU **LIBRE SERVICE**

- ► MORTIER RÉFRACTAIRE
- ► Conservation : 18 mois



(1) Essais réalisés sur éprouvettes 4 x 4 x 16, conservées à 20°C et 90 % d'humidité. Valeurs de laboratoire données à titre indicatif.

#### PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Températures d'utilisation comprises entre + 5°C et + 35°C.
- Ne pas utiliser sur support gelé ou si le gel est à craindre dans les 24 h.
- Éviter un séchage trop rapide en protégeant la surface exposée au soleil et en l'humidifiant si nécessaire.
- Ne jamais utiliser sur un support à base de plâtre.
- L'ajout de liant hydraulique ou d'adjuvant est interdit.
- · Consulter la Fiche de Données de Sécurité.