

DHUM



LES + PRODUIT

- Compact et portable
- Mobile et facile à installer
- Esthétique

GAMME

- Habitat individuel, petits locaux tertiaire

GAMME

- De 12 à 30 Litres / Heures
- Pour 30 à 50 m²

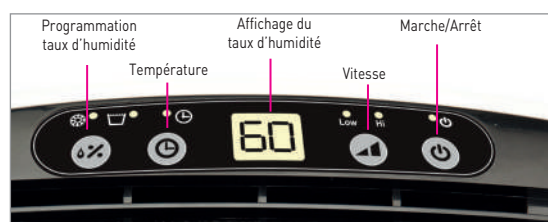
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

DHUM	Code	Surface traitée (m ²)	Température de fonctionnement	Capacité du réservoir	Performance de déshumidification à 30°C et 80% H.R.	Niveau sonore (dB(A))	Puissance (W)	Intensité (A)	Dimensions (mm) L x P x H	Poids (Kg)
DHUM 12 EN	658 657	30	5-32°C	2 litres	12 L/24 H	40	260	1,4	365 x 490 x 220	12
DHUM 16 EN	658 658	40	5-32°C	2 litres	16 L/24 H	42	350	2,1	365 x 490 x 220	13
DHUM 20 EN	658 659	45	5-32°C	2 litres	20 L/24 H	42	415	2,2	365 x 490 x 220	13
DHUM 30 EN	658 660	50	5-32°C	7 litres	30 L/24 H	46	520	2,3	481 x 286 x 628	19

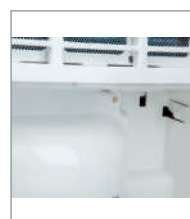
CARACTERISTIQUES GENERALES

Compresseur rotatif très silencieux
 Humidostat électronique : sélection du taux d'humidité souhaité et affichage de l'humidité ambiante (plage de réglage détection d'humidité de 60 à 90%)
 2 vitesses et 3 modes de fonctionnement : manuel, continu et automatique (sélection de l'humidité en fonction de la température ambiante)
 Temporisateur programmable entre 1 et 24h
 Fonction dégivrage (s'active quand la température ambiante est inférieure à 15°C),

température de fonctionnement : 5-32°C
 Redémarrage automatique en cas de coupure électrique
 Indicateur de saturation du réservoir (déconnexion de l'unité quand le réservoir d'eau est plein) - Accès facile au réservoir
 Poignées de transport
 Moteur monophasé 230V 50 Hz
 Filtre lavable



Filtre lavable



Evacuation des condensats



Réservoir



Roulettes