

# PRB LATEX



## RÉSINE D'ADJUVANTATION POUR MORTIERS ET MICROBÉTONS RENFORCE L'ACCROCHAGE ET L'IMPERMÉABILISATION

Permet l'obtention de mortiers à hautes performances et la réalisation de couches d'accrochages en sols et murs.

Améliore l'adhérence de tous les mortiers.

Rend le mortier plastique à l'emploi (effet fluidifiant).

Augmente les performances mécaniques : dureté, résistances en traction/ flexion/ compression.

Améliore l'imperméabilisation.

Réduit le risque de fissuration et l'usure.

Compatible ciment, chaux et plâtre.

## DOMAINE D'EMPLOI

### • COUCHES D'ADHÉRENCE

- Gobetis d'accrochage des Enduits monocouches ou traditionnels.
- Barbotines d'accrochage de chapes adhérentes.
- Barbotine de pose scellée des carrelages.
- Reprise de bétonnage.

### • MORTIERS ET MICROBÉTONS À HAUTES PERFORMANCES

- Enduits d'imperméabilisation en cuves et piscines.
- Chapes en locaux à fortes sollicitations U<sub>4</sub> P<sub>4</sub> et U<sub>4</sub> P<sub>4S</sub>.
- Compatible sols chauffants (effet plastifiant).

### • ADJUVANTATION DES MORTIERS INDUSTRIELS PRB

- Gobetis et 1<sup>ère</sup> couche des enduits Monocouche et Traditionnel.
- Ragréages muraux en poudre.
- Mortiers spéciaux.
- Mortiers de jointoiement des carrelages.
- Adjuvantation de mortier colle C1 pour obtention de performances C2.

### • DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

- Fiches techniques des mortiers PRB.
- Fiches procédés PRB.
- Cahier des charges n°2 PRB pour la pose en locaux U<sub>4</sub> P<sub>4</sub> et U<sub>4</sub> P<sub>4S</sub> de septembre 2008.
- DTU 26.1, 26.2, 52.1, 65.14, CPT n° 3606 et 3164...

### • LIMITES D'EMPLOI

- Ne pas utiliser pur.
- Ne pas utiliser seul en primaire d'accrochage.

### • CONDITIONS D'EMPLOI

- Températures comprises entre 5°C et 40°C.
- Ne pas utiliser en cas de gel, sur supports gelés ou en cours de dégel.
- Humidification du support : le support doit être humidifié mais non ruisselant d'eau avant l'application.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### • COMPOSITION

Résine synthétique concentrée en dispersion aqueuse et adjuvants spécifiques.

### • PRODUIT

- Présentation : Liquide blanc à diluer
- Densité : 1
- pH : 8 ± 1
- Extrait sec : 50 ± 2 %
- Dilutions : selon emplois, 1 volume de PRB LATEX pour 2 à 3 volumes d'eau potable.

## MISE EN ŒUVRE

*Se reporter aux Fiches Procédés*

### • PRÉPARATION DES SUPPORTS

Les supports doivent être :

- Sains, cohésifs, résistants et propres, dépoussiérés, ne pas ressuer l'humidité.
- Exempts de toutes traces d'huile de décoffrage, corps gras, laitance, plâtre et autres pulvérulences : ces éléments nuisant à l'adhérence sont à éliminer entièrement.
- Humidification des briques, parpaings, ciment : bien humidifier les supports au préalable (sauf cas de maçonnerie hourdée au plâtre : nous consulter).

### • LES MIX PRB LATEX

**Mix ① Solution de PRB LATEX :**

- Mélanger 1 volume de PRB LATEX avec 2 volumes d'eau potable.

**Mix ② Barbotine :**

- Pour chape adhérente.

- Mélanger 1 volume de ciment avec 1 volume de sable identique à la chape (granulométrie 0/2 - 0/4 mm) puis gâcher à consistance crémeuse avec le **Mix ①**.

### Mix ③ Mortier :

- Pour travaux de maçonnerie
- Mélanger 1 volume de ciment avec 2 volumes de sable puis gâcher le mortier à consistance désirée avec le **Mix ①**.

### Gobets avec mortiers industriels :

- Pour gobets d'accrochage sur béton lisse et sur toutes maçonneries.
- Avec Enduits et Mortiers **PRB** : ajouter 1/3 à 1/2 L de **PRB LATEX pur** / sac dans l'eau de gâchage (enlever la quantité d'eau correspondant au latex ajouté).

## • MALAXAGE

- À la main, avec bétonnière ou malaxeur.
- Utiliser le mortier dès l'obtention d'un mélange homogène.
- Nettoyer les outils avant durcissement.

## • MISE EN ŒUVRE

### ENDUITS :

- Après préparation du support, réaliser le Gobetis puis l'appliquer en épaisseur régulière de 3 à 5 mm. La surface sera rugueuse afin d'améliorer l'adhérence.
- Laisser tirer le gobetis (dur à l'ongle) avant d'enduire.
- Puis appliquer l'Enduit Monocouche ou l'Enduit Traditionnel.

### CHAPES :

- Après préparation du support, étaler le **Mix ② Barbotine** au balai, en couche de quelques millimètres d'épaisseur.
- Réaliser la chape mortier à l'avancement, sur la barbotine encore fraîche et poisseuse. Dressage du mortier à la règle avec « serrage », puis finir en lissé à la truelle ou en taloché.
- Pour chapes à hautes performances : gâcher le mortier avec le **Mix ① Solution** spéciale à 1 volume de **PRB LATEX** avec 3 volumes d'eau.
- Protection contre la dessiccation : par curing avec le **Mix ① Solution** en pulvérisation dès raidissement du mortier puis humidification après 24 h.

### POSE SCÉLÉE DES CARRELAGES (DTU 52.1) :

- Pour une pose scellée « haute performance » gâcher le mortier de pose avec le **Mix ① Solution** dans un rapport résine/eau de 1 pour 3.
- Tirer la chape comme ci-dessus et poser les carreaux à l'avancement.
- Sur le mortier frais, étaler une barbotine de ciment pur gâché avec **Mix ① Solution**, appliquer les carreaux sur la barbotine fraîche puis les battre. Le battage final s'opère à l'avancement avant durcissement du mortier.
- Selon le besoin : grands formats, carreaux à très faible porosité ou à forts reliefs sur l'envers, procéder au « double barbotinage » chape + dos des carreaux.

### RÉPARATIONS ET RAGRÉAGES :

- Après préparation du support, préparer le **Mix ③ Mortier**.
- Imprégner la partie à ragréer avec la **Solution Mix ①** puis avant séchage, appliquer et serrer le **Mix ③ Mortier**.
- Finir aussitôt le ragréages et reprofilage par réglage à la taloche inox.

### REPRISES DE BÉTONNAGE :

- Sur le béton en zone de reprise.
- Laver au jet d'eau haute pression.
- Préparer un **Mix ③ Mortier** à consistance plastique puis l'étaler en couche de 2 à 3 cm sur la surface humide.
- Couler aussitôt le béton et le vibrer soigneusement (cf. règles de l'art).

### ENDUITS PLÂTRE (DTU 25.1) :

- Gâcher l'enduit plâtre avec une « **Solution spéciale** » : 1 volume de résine **PRB LATEX** pour 4 volumes d'eau.

## • JOINTOIEMENT :

- Pour améliorer les résistances et l'imperméabilité des mortiers joints, on peut utiliser le **PRB LATEX** à raison d'1 L/sac de 25 kg : prévoir une réduction du taux de gâchage de 10 % environ.
- Remplir les joints par petites surfaces puis lisser et nettoyer aussitôt à l'éponge sans excès d'eau.
- Faire un essai au préalable.
- Ne pas laisser durcir sur le carreau.

## • PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

- Agiter le produit avant utilisation.
- Les dosages en liants doivent être conformes aux règles professionnelles.
- Se reporter à la fiche de données de sécurité avant emploi.

## CONDITIONNEMENT

- Jerricans plastiques de 2,5 et 20 L.
- Palette de :
  - 24 cartons de 6 x 2 L, soit 0,288 T.
  - 56 jerricans de 5 L, soit 0,280 T.
  - 30 jerricans de 20 L, soit 0,600 T.

- Marquage : date et heure de fabrication, numéro du lot.

20 L



## CONSERVATION

- Conservation dans l'emballage d'origine, non ouvert, en local tempéré à l'abri du gel et des fortes chaleurs : 12 mois

**NB :** Tout jerrican entamé doit être soigneusement refermé et utilisé rapidement, sous peine de voir le produit perdre ses propriétés.

## CONSOMMATION

À titre indicatif :

- En Gobetis : 0,5 à 1 L par sac
- En Barbotine : 0,120 L/m<sup>2</sup>/mm.
- En Mortier : 0,600 L/m<sup>2</sup>/cm.
- Adjuvant de Mortier Colle C1 et Mortier Joint : 1 L / 25 kg.

